



# FIXMETAL

KORJAAVA, TÄYTTÄVÄ LAAKERIKIINNITE

## TUOTEKUVAUS

Anaerobinen tahna sileiden pintojen, kuten sylinterimäisten osien, laakereiden ja sovitteiden korjaamiseen, tiivistykseen ja lukitukseen. Sopii suurille ja epätasaisille välyksille (max. 0,5 mm). Korjaa ja kiinnittää kuluneet laakeripesät ilman edeltävää koneistusta. Kestää hyvin iskuja ja tärinää. Suojaa korroosiolta. Jakaa kuormituksen tasaisesti käsitellyille pinnoille. Kestää erittäin hyvin öljyä, hiilivetyjä, kylmää ja kuumaa vettä, höyryjä, teollisuuden nesteitä ja kaasuja jne. Pitkäkestoinen lukitus. Tiivistää täydellisesti, jos tuotetta on liitoksessa riittävästi.

## KÄYTTÖKOHEET

Suosittelaa erityisesti kuluneiden holkkien, laakereiden, hammas- ja hihnapyörien sekä naarmuuntuneiden akselien ja tankojen korjaukseen ja kiinnitykseen.

## KÄYTTÖOHJE

Käyttövalmis. Levityslämpötila: +5°C...+40°C. Pinnat puhdistetaan esim. Pre-Glue Cleanerilla. Levitetään puhtaalle, kuivalle pinnalle välyksen täyttämiseen riittävä, yhtenäinen kerros kiinnitettä. Yhdistetään osat ja annetaan kiinnitteen kovettua liikuttamatta 30-60 minuutin ajan. Kovettumista esim. ruostumattomalla teräksellä, pintakäsitellyillä metalleilla sekä alhaisissa lämpötiloissa voidaan nopeuttaa Activator 3140 -aktivaattorilla.



## TEKNISET TIEDOT

Olomuoto	Harmaa tahna	Maksimivälys (käytettäessä Activator 3140:a)	0,5 mm
Käyttölämpötila	-60°C...+150°C, ilman tärinää 230°C	Leikkauslujuus	>20 N/mm <sup>2</sup>
Kovettumisaika (teräs)	10-25 min	Lopullinen lujuus	24 tuntia

Koodi: 1312T2 50 G

### ORAPI NORDIC OY AB

Kivipyykintie 10 – 01260 Vantaa – SUOMI FINLAND  
Tel. +358 (0)9 894 6430 – E-mail: sales-finland@orapi.com  
Y-tunnus 1754659-5 – [www.orapinordic.net](http://www.orapinordic.net)

ORAPI  
GROUP